

DEKLARACJA WŁASCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

DWU/KEL/903/2014

1. Producent wyrobu:

SBS Sp. z o.o., ul. Aleksandrowska 67/93, 91-205 Łódź

2. Nazwa wyrobu:

KELLER TX6 - Stalowe grzejniki płytowe

3. Oznaczenie typu:

WYSOKOŚĆ	300, 400, 500, 600, 900 mm
DŁUGOŚĆ	400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2300, 2600, 3000 mm
GŁĘBOKOŚĆ	Typ 11—63 mm Typ 21—66 mm Typ 22—100 mm Typ 33—155 mm
ROZSTAW PRZYŁĄCZENIOWY	50 mm
GWINT PRZYŁĄCZENIOWY	6 x G1/2"
MAKSYMALNE CIŚNIENIE ROBOCZE	10 bar (1 MPa)
MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY	110°C
PODŁĄCZENIE GRZEJNIKA	dolne środkowe

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:

Układy grzewcze w budynkach

5. System oceny stałości właściwości użytkowych:

SYSTEM 3

6. Notyfikowana JEDNOSTKA:

Jednostka notyfikowana Strojirensky Zkusebni Ustav s.p., Brno, Republika Czeska, Notyfikacja nr 1015 przeprowadziła ustalenia typu wyrobu na podstawie badań typu oraz wydała protokół badania Nr E 30-00747-14

7. Producent oświadcza na własną odpowiedzialność, że właściwości wyżej podanych produktów są zgodne z właściwościami deklarowanymi w następującej tabeli:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwość użytkowa	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
Reakcja na ogień	A1	EN 442-1: 2014
Uwolnienie substancji niebezpiecznych	SPEŁNIA NORMĘ	
Nadciśnienie próbne	1,3 x MOP	
Odporność na nadciśnienie	1,69 x MOP	
Maksymalne ciśnienie robocze (MOP)	1000 kPa = MOP	
Temperatura powierzchni	Maksymalnie 110 °C	
Odporność		
Odporność na korozję	Bez korozji po 100 godzinach w środowisku wilgotnym	
Odporność na niewielkie uderzenia	Klasa 0	
Nominalna moc cieplna (Φ_{30} , Φ_{50} , Φ_{60}) [W/m] Moc cieplna przy odmiennych warunkach eksploatacyjnych (równanie charakterystyczne): $\Phi = K_M \cdot \Delta T^n$ [W/m]		

EN 442	Typ 11	Typ 11	Typ 11	Typ 11	Typ 11
		H = 400	H = 500	H = 600	H = 900
K_M		4,7131	5,5057	6,1929	8,4624
n		1,2671	1,2787	1,2903	1,3033
Φ_{50}		670	819	964	1386
Φ_{30}		351	426	499	712
Φ_{60}		844	1034	1220	1758

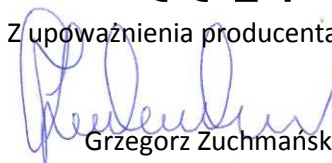
EN 442	Typ 21	Typ 21	Typ 21	Typ 21	Typ 21
		H = 300	H = 400	H = 500	H = 600
K_M		4,8564	5,7598	6,9226	7,1873
n		1,2721	1,2864	1,2844	1,3116
Φ_{50}		704	883	1053	1216
Φ_{30}		368	458	546	622
Φ_{60}		888	1116	1331	1544

EN 442	Typ 22	Typ 22	Typ 22	Typ 22	Typ 22
		H = 300	H = 400	H = 500	H = 600
K_M		6,1005	6,9828	8,4239	9,6961
n		1,2743	1,2975	1,2945	1,2971
Φ_{50}		892	1118	1333	1550
Φ_{30}		465	576	688	799
Φ_{60}		1125	1416	1688	1964

EN 442	Typ 33	Typ 33	Typ 33	Typ 33	Typ 33
		H = 300	H = 400	H = 500	H = 600
K_M		8,5477	9,6768	11,0241	12,4286
n		1,2796	1,3038	1,3139	1,3187
Φ_{50}		1276	1588	1882	2162
Φ_{30}		664	816	962	1102
Φ_{60}		1611	2014	2391	2750

CE 14

Z upoważnienia producenta



Grzegorz Zuchmański
z-ca Dyrektora

Łódź, dnia 30 września 2014 r.

