



A



A

NOWOŚĆ

KELLER

SBS
GRUPA

Kotły kondensacyjne KELLER Cyrkon

Gazowe kotły kondensacyjne KELLER Cyrkon to nowoczesne i ekonomiczne urządzenia przeznaczone do ogrzewania pomieszczeń, jak również przygotowania ciepłej wody użytkowej. Kotły te są niezwykle przyjazne w obsłudze – poprzez nieskomplikowany panel sterowania oraz w serwisowaniu - dzięki zwartej konstrukcji. Wyróżniają się innowacyjnym palnikiem włókna ceramicznego o szerokim zakresie modulacji i niezwyklej trwałości.

ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE:

1. Nowatorska konstrukcja

- niewielkie wymiary (wys. 770 x szer. 400 x gł. 280 mm) w stosunku do mocy urządzenia
- idealny zarówno do nowych jak i modernizowanych instalacji
- naczynie zbiorcze umiejscowione z boku wymiennika

- innowacyjny palnik z włókna ceramicznego
 - niezwykle wysoka wytrzymałość na temperatury
 - odporność na korozję

2. Ekonomiczność i wydajność

- klasa sezonowej efektywności energetycznej pomieszczeń: A
- klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody: A

3. Bezpieczeństwo i komfort użytkowania

- cicha praca urządzenia – zaledwie 47 dB
- łatwy w obsłudze panel sterowania
- kompletny system zabezpieczeń
- wysoki stopień ochrony IPX4D

4. Ekologiczne źródło ciepła

- palnik Ceramat® z włókna ceramicznego o niewielkiej emisji zanieczyszczeń (najwyższa klasa NOx - 6)

- wysoka sprawność (~108)

5. Nowoczesny panel sterowania wyświetlacz LCD

- obsługa 7-przyciskowa:
 - możliwość szybkiej zmiany trybów pracy
 - łatwy dostęp do funkcji kominiarz (dostęp do parametrów serwisowych)
- podgląd parametrów pracy na wyświetlaczu
- możliwość podłączenia regulatora z komunikacją Open-Therm
- możliwość podłączenia regulatora z sygnałem 0-10V
- możliwość sterowania przez Internet za pomocą odpowiednich regulatorów dostępnych w ofercie Termet S.A.
- protokół komunikacji LIN – możliwość podłączenia modułu „Serwis”, który pozwala na zdalną diagnostykę kotła poprzez darmową aplikację na smartfona, czy tablet.

DANE TECHNICZNE:

PARAMETRY		jednofunkcyjne		dwufunkcyjne	
		20	25	20/20	25/30
Kod towaru		KEL WKJ 5221000000	KEL WKJ 5231000000	KEL WKD 5241000000	KEL WKD 5251000000
OBIEG C.O.					
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń		A			
Zakres modulacji		%	21÷100	17÷100	21÷100
Sezonowa efektywność energetyczna		ηs %	93,5	94,7	93,5
Moc cieplna kotła przy temp. 50/30°C (modulowana)		kW	4.5 ÷ 21.0	4.5 ÷ 26.5	4.5 ÷ 21.0
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C		%	108		
Maksymalne ciśnienie wody w obiegu c.o.		bar	3		
Pojemność naczynia wzbiorczego		dm³	6		
OBIEG C.W.U.					
Klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody			n.d.	n.d.	A
Deklarowany profil obciążenia			n.d.	n.d.	L
Moc cieplna kotła przy temp.80/60°C		kW	n.d.	n.d.	4.1 ÷ 19.1
Przepływ c.w.u. dla Δ t=30K		dm³/min	n.d.	n.d.	9
PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY					
Poziom mocy akustycznej		Lwa dB	47		
Podłączenie do przewodu kominowego		mm	Koncentryczne Ø80/Ø125, Ø60/Ø100 lub 2 pojedyncze Ø80 x Ø80*		
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego		V	~230		
Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość)		mm	770 x 400 x 280		

*przy zastosowaniu rozdzielacza powietrzno-spalinowego typu TWIN

PAKIETY:

KOD TOWARU	NAZWA TOWARU
KEL WKJ 5221000000-Z120	Kocioł kondensacyjny KELLER Cyrkon 20 kW jednofunkcyjny + zasobnik c.w.u. KELLER 120 l
KEL WKJ 5231000000-Z120	Kocioł kondensacyjny KELLER Cyrkon 25 kW jednofunkcyjny + zasobnik c.w.u. KELLER 120 l
KEL WKJ 5221000000-Z150	Kocioł kondensacyjny KELLER Cyrkon 20 kW jednofunkcyjny + zasobnik c.w.u. KELLER 150 l
KEL WKJ 5231000000-Z150	Kocioł kondensacyjny KELLER Cyrkon 25 kW jednofunkcyjny + zasobnik c.w.u. KELLER 150 l

