



KELLER

SBS
GRUPA

Centrale rekuperacyjne PremAIR

Centrale rekuperacyjne HRU-PremAIR to nowoczesne jednostki o wydajności 350 / 450 oraz 500 m³/h @ 100 Pa. Do konstrukcji użyte zostały najnowocześniejsze tworzywa sztuczne, wymiennik przeciwprądowy z PET lub aluminiowy oraz obudowa samonośna z EPP.

Najważniejsze cechy:

- ✓ Certyfikowany wymiennik przeciwprądowy z materiału PET o wysokiej skuteczności
- ✓ Nowoczesna obudowa z polipropylenu spienionego (EPP)
- ✓ Wysoka izolacyjność termiczna i akustyczna
- ✓ Energooszczędne wentylatory EC o wysokim sprężu 1000Pa
- ✓ Modulowany By-Pass
- ✓ Funkcja Free-cooling i Free-heating
- ✓ Przebadany zgodnie z normą EN 13141-7, spełnia wymagania ErP2018
- ✓ Stelaż montażowy oraz nogi w komplecie
- ✓ Wymienne króćce przyłączeniowe
- ✓ Bezprzewodowe sterowanie przez aplikację mobilną (systemy Android i iOS).
- ✓ Sterowanie przez dowolne czujniki CO2 i RH lub kontroler
- ✓ Wysoka odporność mechaniczna
- ✓ Lekka konstrukcja - tylko 32kg

SBS Sp. z o.o. 91-205 Łódź, ul. Aleksandrowska 67/93, tel.: 42 663 54 00

www.grupa-sbs.pl

Najważniejsze cechy:



OBUDOWA Z EPP
O WYSOKIEJ
IZOLACYJNOŚCI



BEZPRZEWODOWE
ZARZĄDZANIE
REKUPERATOREM



SPRAWNOŚĆ
DO 93,4% ODZYSKU
CIEPŁA



CERTYFIKOWANY
PRZEZ EUROVENT
WYMIENNIK



CICHA PRACA
URZĄDZENIA



NISKA WAGA



POLSKI PRODUCENT



Passive House
Institute

NAJWYŻSZE STANDARDY

KELLER

SBS
GRUPA

Seria central rekuperacyjnych HRU-PremAIR



HRU-PremAIR-350

Centrala rekuperacyjna
o wydajności 350 m³/h



HRU-PremAIR-450

Centrala rekuperacyjna
o wydajności 450 m³/h



HRU-PremAIR-500

Centrala rekuperacyjna
o wydajności 500 m³/h