



## Centrala rekuperacyjna KELLER HRU-PremAIR

Centrala rekuperacyjna KELLER HRU-PremAIR to nowoczesna jednostka o wydajności 350 / 450 oraz 500 m<sup>3</sup> / h @ 100 Pa. Do konstrukcji użyte zostały najnowocześniejsze tworzywa sztuczne, wymiennik przeciwprądowy z PET, samonośna obudowa z materiału EPP. Pracą urządzenia steruje automatyka korzystająca z funkcji bezprzewodowej komunikacji ze sterownikami i czujnikami. Dodatkowo centralę KELLER HRU-PremAIR można podłączyć do Internetu i sterować przy użyciu aplikacji mobilnej.

### Najważniejsze cechy rekuperatora KELLER PremAIR:

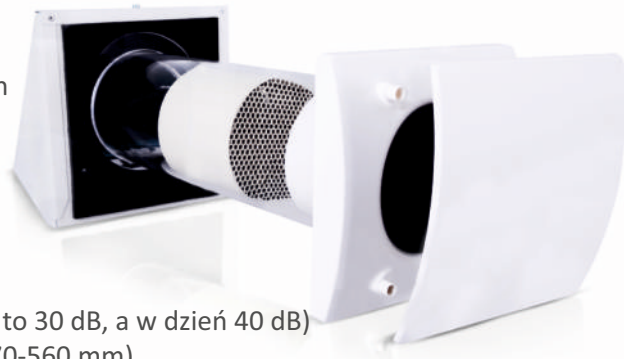
- Maksymalny odzysk ciepła: do 92,9%
- Certyfikowany wymiennik przeciwprądowy z materiału PET o wysokiej skuteczności
- Nowoczesna obudowa z polipropylenu spienionego (EPP)
- Wysoka izolacyjność termiczna i akustyczna
- Energooszczędne wentylatory EC o wysokim sprężu 1000Pa
- Modulowany By-Pass
- Funkcja Free-cooling i Free-heating
- Przebadany zgodnie z normą EN 13141-7, spełnia wymagania ErP2018
- Stelaż montażowy oraz nogi w komplecie
- Wymienne króćce przyłączeniowe
- Bezprzewodowe sterowanie przez aplikację mobilną (systemy Android i iOS).
- Sterowanie przez dowolne czujniki CO<sub>2</sub> i RH lub kontroler
- Wysoka odporność mechaniczna
- Lekka konstrukcja - tylko 32 kg.

### DOSTĘPNE OPCJE:

KOD TOWARU	NAZWA TOWARU
KEL 718462	Centrala rekuperacyjna KELLER HRU-PremAIR-350
KEL 718479	Centrala rekuperacyjna KELLER HRU-PremAIR-450
KEL 718486	Centrala rekuperacyjna KELLER HRU-PremAIR-500
KEL 718462E	Centrala rekuperacyjna KELLER HRU-PremAIR-350 z wymiennikiem entalpicznym
KEL 718479E	Centrala rekuperacyjna KELLER HRU-PremAIR-450 z wymiennikiem entalpicznym

# Rekuperator wewnętrzny KELLER HRU-WALL

**HRU-WALL** jest rekuperatorem pokojowym wyposażonym w wymiennik ceramiczny, dzięki czemu możliwy jest odzysk ciepła do 82%. Dzięki niskiemu zużyciu energii, oraz bardzo cichej pracy wskazane jest działanie rekuperatora non stop. Jednostka może działać w 3 prędkościach w zależności od potrzeb i wielkości pomieszczenia. Dzięki zastosowaniu energooszczędnego silnika napędowego oraz wentylatora o specjalnej konstrukcji osadzonego w jednorurowej obudowie, zużycie energii elektrycznej jest niezwykle niskie. Energooszczędny wentylator działa na przemian co 70 sekund nawiewając i wyciągając powietrze z pomieszczenia.



## Najważniejsze korzyści:

- Odzysk ciepła na poziomie 82%
- Energooszczędny wentylator
- Cicha praca (dopuszczalny poziom dźwięku w nocy to 30 dB, a w dzień 40 dB)
- Możliwość dostosowania do grubości ściany (od 270-560 mm)
- Możliwość synchronizacji urządzeń dla przemiennej pracy
- Zwrot z inwestycji po około 3-5 latach.

## DOSTĘPNE OPCJE:

KOD TOWARU	NAZWA TOWARU
KEL 718493	Rekuperator wewnętrzny KELLER HRU-WALL-100-25
KEL 718509	Rekuperator wewnętrzny KELLER HRU-WALL-150-60

KOD TOWARU	NAZWA TOWARU
KEL 718516	Regulator obrotów do rekuperatora w ścianę KELLER HRU-WALL-CONTR-I

## AKCESORIA

KOD TOWARU	NAZWA TOWARU
KEL 718523	Nagrzewnica elektryczna KELLER do HRU-PremAIR-HDE-160-1,5

KOD TOWARU	NAZWA TOWARU	KLASA FILTRA	WYMIAR (mm)
HRQ-PremAIR-FILT-F7	Filtr F7-ULTRAPAC 7 ramka kartonowa	F7	423x223x25
HRQ-PremAIR-FILT-G4	Filtr plisowany G4	G4	423x223x25

KOD TOWARU	NAZWA TOWARU	ZASILANIE	WYMIAR (mm)
HRQ-PremAIR-GATE	Brama ethernet BRDG-02EM-23 10	230 V	80x105x20

KOD TOWARU	NAZWA TOWARU	ZASILANIE	WYMIAR (mm)
HRQ-PremAIR-SENS-CO2	Czujnik bezprzewodowy CO2 VMS-02C05	230 V	100x100x25
HRQ-PremAIR-SENS-RH	Czujnik bezprzewodowy RH VMS-02HB04	2x AA	100x100x25

