

NOWOŚĆ



Produkt zalecany dla urządzeń:
Pompy ciepła do 20 kW
Kotły gazowe do 70 kW

KELLER

SBS
GRUPA

Separator zanieczyszczeń KELLER z filtrem i głowicą obrotową GW 3/4"-GZ 1"

Separator zanieczyszczeń KELLER zapewnia usuwanie zanieczyszczeń z instalacji grzewczej, zawierających głównie piasek, miedź, aluminium i rdzę. Separator wychwytuje wszystkie zanieczyszczenia krążące w instalacji uniemożliwiając ich dalszy obieg w systemie grzewczym. Dzięki temu zapobiega się uszkodzeniu elementów instalacji, w szczególności pomp obiegowych i wymienników ciepła, a także poprawia się ich wydajność. Ciągły przepływ medium przez wnętrze separatora, podczas normalnej pracy instalacji, stopniowo doprowadza do całkowitego usunięcia zanieczyszczeń. Zjawisko zachodzi dzięki połączonej pracy magnesu neodymowego i filtra osadnikowego.

ZALETY PRODUKTU:

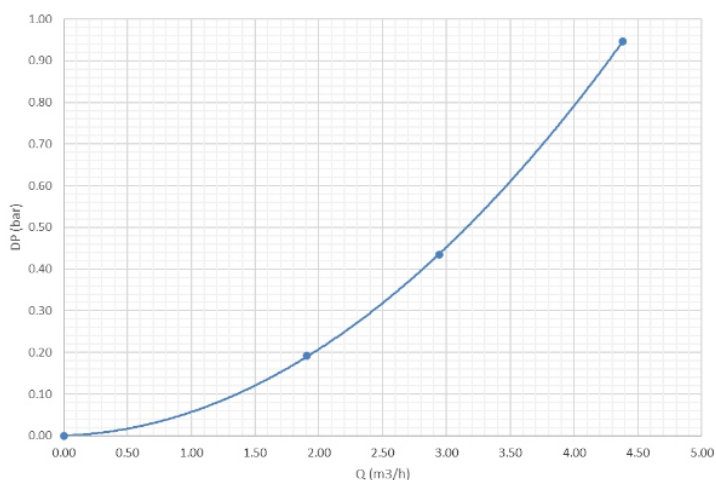
- Montaż w każdej pozycji (pion/poziom).
- Podwójny gwint w korpusie obrotowym – GW 3/4" i GZ 1", jedyne takie rozwiązanie na rynku europejskim.
- Wbudowany zawór odcinający osadnik separatora od instalacji – nie ma potrzeby montażu dwóch dodatkowych zaworów odcinających.
- Podwójne działanie filtracji powoduje całkowite usuwanie zanieczyszczeń:
 - Silny magnes neodymowy (11 000 Gaussów) przyciąga zanieczyszczenia ferromagnetycznych
 - Gęsty filtr osadnikowy zatrzymuje zanieczyszczenia mechaniczne do wielkości 500 µm
- Transparentny osadnik – łatwa inspekcja stanu czystości instalacji.
- Wbudowany zawór spustowy.

DANE TECHNICZNE:

Separator zanieczyszczeń KELLER z filtrem i głowicą obrotową GW 3/4" - GZ 1"

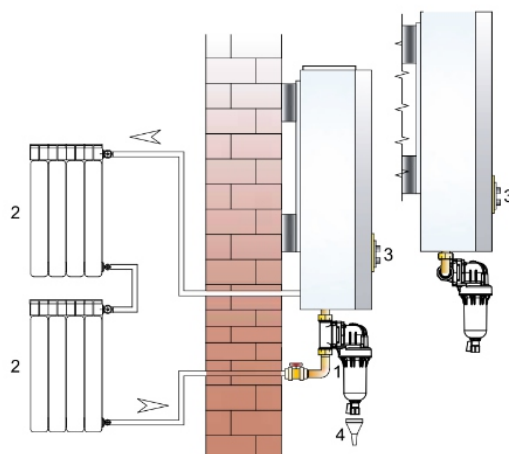
Kod produktu	KEL 721257
Przepływ	40 l/min
Średnica przyłącza	GW 3/4" - GZ 1"
KVS (DN 20)	4,4 m ³ /h
Ciśnienie robocze	PN 25
Siła magnesu	11 000 Gaussa
Filtracja	500 μm
Maks. temp. pracy	90 °C

Tabela wartości przepływów - Ciśnienie (bar) / przepływ (Q= m³/h)



SPOSÓB MONTAŻU:

Przy kotle gazowym



Legenda:

1. Separator KELLER
2. Grzejnik w układzie grzewczym
3. Urządzenie grzewcze
4. Zawór spustowy

Przy pompie ciepła

